

**POUR DIFFUSION IMMEDIATE :**

***Le capteur de viscosité ViSmart™ de SenGenuity réussit les tests de fiabilité à long terme, pour les applications d'huile moteur***

*Le capteur ViSmart a passé avec succès le test d'oxydation de récipient sous pression en rotation, pour les applications de suivi continu en temps-réel d'état d'huile moteur*

**HUDSON, NH - 31 janvier 2008** - SenGenuity, une division de Vectron International, l'un des leader



de la conception, de la fabrication et de la distribution de produits et capteurs innovants, a annoncé aujourd'hui que son capteur de viscosité ViSmart™ avait passé avec succès le test RPVOT (Rotating Pressure Vessel Oxidation Test, ou test de d'oxydation de récipient sous pression en rotation) pour les applications de suivi continu en temps-réel d'état d'huile moteur. Le test RPVOT est un test ASTM 2272, qui oxyde fortement

l'huile, et sert à évaluer la capacité du capteur à supporter des conditions d'oxydation extrêmes de l'huile ; ces conditions reproduisant bien les conditions réelles de fonctionnement des moteurs.

Le test RPVOT a été réalisé par OELCHECK GmbH, leader mondial en analyse de lubrifiant et études associées. Ceci s'est effectué dans le cadre du partenariat entre SenGenuity et OELCHECK, spécialiste de l'analyse de données et du suivi d'état de lubrifiant, qui effectue des tests de capteurs ViSmart en s'appuyant sur sa grande connaissance en tribologie, pour différents clients en Europe.

"Chez OELCHECK, nous nous engageons à fournir à nos clients des informations sur les technologies et produits de pointe, dans le cadre d'efforts pour leur permettre de contrôler effectivement l'état de leur huile, pour réduire leurs coûts de maintenance et améliorer leur productivité," a déclaré Paul Weismann, Président d'OELCHECK GmbH. "Les résultats du test RPVOT prouvent que le capteur de viscosité SenGenuity ViSmart est capable de supporter des niveaux d'usure extrêmes de l'huile moteur, sans formation significative de dépôts à la surface du capteur. Il est également capable de supporter sans dommage la pression atmosphérique jusqu'à des températures de 150°C."

Le capteur ViSmart™, fabriqué dans une technologie issue de l'industrie des semi-conducteurs, et conditionné en boîtier TO-8 standard, est placé dans une quantité déterminée de lubrifiant, après que celui-ci ait été vieilli et oxydé à l'aide d'oxygène sous pression à 150°C. Le test est réalisé dans un environnement contrôlé en température, et le capteur et le lubrifiant sont placés dans un récipient en rotation pendant 24 heures continues. Le capteur est analysé toutes les 4 heures, pour vérifier l'intégrité de son revêtement extérieur et de son boîtier. La réussite du test démontre clairement qu'aucune dégradation significative de la surface du capteur, ni aucun dépôt ne se produisent dans l'huile moteur, même extrêmement usée.

"SenGenuity s'est engagé à fournir à ses clients des solutions innovantes, capables de résister à des environnements sévères," a indiqué Kerem Durdag, Directeur du développement commercial, chez SenGenuity. "Le fait que notre capteur de viscosité ViSmart™ ait passé avec succès le test RPVOT atteste de la capacité de nos capteurs à répondre aux exigences les plus strictes, pour un grand nombre d'applications de suivi en continu d'état de lubrifiant."

Le capteur de viscosité ViSmart de SenGenuity est conçu pour fournir des mesures de viscosité instantanées et/ou en continu, en temps réel, dans des environnements embarqués temps réel, nécessitant une résolution et une précision élevée, pour des fluides de viscosité faible à moyenne. Le capteur de viscosité ViSmart fait appel à une technologie robuste et fiable issue des semi-conducteurs, ne fait appel à aucune pièce en mouvement, et est hermétiquement scellé pour une immersion totale. Il est insensible aux vibrations et au flux, n'a besoin d'aucun étalonnage sur site, et il se présente sous un format léger et miniaturisé. Le capteur ViSmart est capable de mesurer une large plage de viscosité de fluides, il est spécifié pour des températures jusqu'à 125°C, et se présente en boîtier à visser pour une installation rapide, avec différentes options et configurations spécifiques lui permettant de répondre aux besoins de différentes applications et des conditions d'utilisation.

La série ViSmart peut être connectée à n'importe quel ordinateur ou plate-forme de contrôle au moyen des protocoles standard, ou CANBUS et 4-20 mA à venir, pour fournir une trace continue au marché du contrôle de processus pour suivre les coûts de fonctionnement et maintenir les normes de qualité.

De plus, grâce au **Kit d'évaluation** viscosimètre de table de SenGenuity, le client sera en mesure d'effectuer l'acquisition en continu de plusieurs canaux de données de viscosité et de température.

Pour plus d'information sur les capteurs ViSmart, merci de contacter l'équipe de vente liquide de capteurs pour fluides SenGenuity au +1 603 578 4077. Pour plus d'information sur les autres capteurs à onde acoustique Vectron, merci de contacter un représentant de notre service client au +1 88 VECTRON 1, ou visitez [www.sengenuity.com](http://www.sengenuity.com) ou [www.visensors.com](http://www.visensors.com).

###

### **A propos d'OELCHECK**

- Entreprise 100% familiale fondée en 1991
- Seul laboratoire indépendant pour l'analyse d'huile usée en Allemagne, offrant un service d'analyse et diagnostic d'échantillons sous 24 heures
- Emploie plus de 40 professionnels motivés
- Système de gestion qualité conforme DIN EN ISO 9001 depuis 1995
- Plus de 900 000 échantillons en base de données
- Plus de 150 000 échantillons analysés par an
- Plus de 15 000 clients
- Séminaires de 4 jours sur la "Lubrification et analyse de lubrifiant", et sessions de formation internes sur mesure en tribologie

Le laboratoire OELCHECK est situé à 70 kilomètres au sud-est de Munich. Vous pouvez visiter le site web du laboratoire pour plus d'informations sur [www.oelcheck.de](http://www.oelcheck.de).

### **A propos de SenGenuity**

SenGenuity, une division de Vectron International, est l'un des principaux fournisseurs de produits et de capteurs révolutionnaires. SenGenuity fournit à ses clients des solutions innovantes pour mesurer la viscosité des liquides en environnement sévère ou enfoui, basées sur des capteurs de précision de pointe, associés aux technologies SAW (Surface Acoustic Wave, ou onde acoustique de surface) et BAW (Bulk Acoustic Wave, ou onde acoustique de masse) de Vectron, et à une expérience considérable en radiofréquence, en conditionnement de signal, en conception de systèmes électroniques enfouis, et en conditionnement évolué. Décidé à jouer un rôle de leader sur un marché des capteurs évalué à 50 milliards de dollars, SenGenuity développe en permanence et fabrique des capteurs de viscosité, de gaz, et pour d'autres applications physiques. Les capteurs à onde acoustique SenGenuity peuvent servir dans de nombreux domaines, et s'affirment rapidement comme la nouvelle norme en matière de performance et de fiabilité, pour les applications de capture de données critiques. Pour plus d'information, merci de visiter [www.sengenuity.com](http://www.sengenuity.com).

### **A propos de Vectron International**

Vectron International est l'un des leaders mondiaux de la conception, de la fabrication et de la distribution de solutions de contrôle de fréquence, de capteurs, et de produits hybrides. Vectron résout les problèmes complexes de synchronisation et de filtrage de capteurs, en proposant des solutions spécifiques permettant d'accélérer le lancement de produits sur le marché, tout en offrant un coût global d'exploitation réduit. Vectron fait appel aux toutes dernières techniques d'ondes acoustiques de masse (BAW) et de surface (SAW) dans des designs utilisables du continu jusqu'aux hyperfréquences. Engagé dans une démarche de qualité de service et de satisfaction totale de ses clients, Vectron International s'appuie sur son implantation mondiale et sur ses 50 ans d'expérience, pour aider ses clients à se différencier de la concurrence et à améliorer leurs résultats. Vectron International a son siège à Hudson, dans le New Hampshire, et dispose d'opérations et de bureaux commerciaux en Amérique du Nord, en Europe et en Asie. Pour plus d'information, merci de visiter [www.vectron.com](http://www.vectron.com).

###

#### **Contact pour la presse :**

Input International  
Sylvia Tutenel

Tél : +32 (0) 12 67 20 02

Fax : +32 (0) 12 67 20 03

Mail : [sylvia@inputint.com](mailto:sylvia@inputint.com)

[www.inputinternational.com](http://www.inputinternational.com)

#### **Merci de faire parvenir toute demande de documentation à :**

Elexience

Pascal Gandolfini – Rep français de  
SenGenuity

France

Tél : +33 (0) 1 6953 8004

Fax : +33 (0) 1 6011 8909

Mail : [p.gandolfini@elexience.fr](mailto:p.gandolfini@elexience.fr)

[www.sengenuity.com](http://www.sengenuity.com)