

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

ViSmart™-Viskositätssensor von SenGenuity besteht erfolgreich Tests zur Langzeit-Zuverlässigkeit in Motoröl-Applikationen

Erfolgreich absolvierte das ViSmart-Sensorelement Oxidationsprüfungen im rotierenden Druckbehälter, die Aufschluss über ihre Eignung für die fortlaufende Echtzeit-Zustandsüberwachung von Motorölen geben

HUDSON, NH , 31 Januar, 2008 - SenGenuity, ein Unternehmensbereich von Vectron



International, einem führenden Unternehmen im Design, der Herstellung und Vermarktung richtungsweisender Sensorprodukte und -lösungen, gibt bekannt, dass sein Viskositätssensor-Element ViSmart™ erfolgreich die Oxidationsprüfung im rotierenden Druckbehälter (Rotating Pressure

Vessel Oxidation Test – RPVOT) für die fortlaufende Echtzeit-Ölzustandsüberwachung in Motoren bestanden hat. Die RPVOT-Prüfung ist ein ASTM-2272-Test, bei dem das Öl stark oxidiert wird, wodurch extreme Betriebsbedingungen, die in einem Motor herrschen können, nachgespielt werden. Mit dieser Prüfung lässt sich die Beständigkeit des Sensors gegenüber stark oxidiertem Öl untersuchen.

Die RPVOT-Prüfung wurde von der Firma OELCHECK GmbH durchgeführt, dem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der Schmierstoff-Analyse und Anbieter entsprechender Consulting-Services. Das Vorhaben ist Bestandteil der bestehenden Arbeitsbeziehung zwischen SenGenuity und OELCHECK, in deren Rahmen OELCHECK einige Prüfungen des ViSmart-Sensors vornimmt. Dies geschieht auf der Basis des fundierten Know-hows von OELCHECK im Bereich der Tribologie für Kunden in Europa sowie als Bestandteil der allgemeinen Ölzustandsüberwachungs- und Datenanalyse-Services dieses Unternehmens.

„Die Firma OELCHECK ist bestrebt, seine Kunden mit Informationen zu führenden Technologien und Produkten zu versorgen und ihnen dabei zu helfen, auf effektive Weise den

Zustand ihrer Öle zu überwachen, um die Wartungskosten senken und die Produktivität verbessern zu können“, sagt Paul Weismann, Geschäftsführer der OELCHECK GmbH. „Die RPVOT-Resultate zeigen, dass der ViSmart-Viskositätssensor von SenGenuity in stark gealterten modernen Motorölen eingesetzt werden kann, ohne dass sich nennenswerte Ablagerungen auf der Sensoroberfläche bilden. Es kommt außerdem zu keinen Beschädigungen bei atmosphärischen Druckbedingungen und Temperaturen bis 150 °C.“

Das mit standardmäßigen Halbleiter-Produktionsverfahren hergestellte und mit einem gängigen TO-8-Gehäuse versehene ViSmart-Sensorelement wurde in eine definierte Ölmenge eingebracht, nachdem das Öl mit unter Druck stehendem Sauerstoff bei 150 °C gealtert und oxidiert worden war. Der Test wurde bei einer exakt geregelten Temperatur durchgeführt. Sensor und Öl wurden dazu für eine Zeitspanne von 24 Stunden in einem rotierenden Druckgefäß platziert. Der Sensor wurde dabei in Abständen von 4 Stunden auf die Unversehrtheit seiner Oberfläche und die Robustheit seines Gehäuses untersucht. Mit dem erfolgreichen Absolvieren dieses Tests konnte der Beweis erbracht werden, dass das erheblich gealterte Motoröl weder eine signifikante Beeinträchtigung der Sensoroberfläche noch das Entstehen von Ablagerungen bewirken konnte.

Kerem Durdag, Director of Business Development bei SenGenuity, unterstreicht: „SenGenuity möchte seinen Kunden Lösungen bieten, die etwas wirklich Neues bringen und widrigen Umgebungsbedingungen widerstehen. Das erfolgreiche Bestehen des RPVOT-Tests durch unseren ViSmart-Viskositätssensor unterstreicht die Fähigkeit dieses Produkts, die hohen Anforderungen zahlreicher Anwendungen im Bereich der Ölzustandsüberwachung zu erfüllen.“

Der ViSmart-Viskositätssensor von Vectron ist für die stichprobenartige oder dauerhafte Echtzeit-Viskositätsmessung direkt im Prozess konzipiert. Er eignet sich für Echtzeit/In-Line-Umgebungen, die nach hoher Auflösung und Genauigkeit verlangen und in denen Flüssigkeiten geringer bis mittlerer Viskosität zum Einsatz kommen. Der auf robuster, zuverlässiger Halbleitertechnologie basierende ViSmart Viskositätssensor besitzt keine beweglichen Teile und kann dank seiner hermetischen Versiegelung vollständig in die Flüssigkeit eingetaucht werden. Er wird weder durch Vibrationen noch durch die Fließgeschwindigkeit beeinflusst, muss nicht vor Ort kalibriert werden und besticht durch

seine kleinen Abmessungen und sein geringes Gewicht. Der ViSmart-Sensor deckt einen weiten Viskositätsbereich ab und ist für Temperaturen bis zu +125 °C spezifiziert. Das standardmäßige Schraubgehäuse erlaubt einen zügigen Einbau. Für bestimmte industrielle Anwendungen und Prozess-Anforderungen sind außerdem kundenspezifische Optionen und Konfigurationen verfügbar.

Die Viskositätssensoren der ViSmart-Serie lassen sich über Standardprotokolle sowie künftig optional auch per CANBUS und 4-20-mA-Stromschleife an beliebige Computer und Steuerungsplattformen anschließen. Sie ermöglichen damit eine fortlaufende Aufzeichnung der Viskositätswerte, um beispielsweise in Prozesssteuerungs-Applikationen die Betriebskosten zu kontrollieren und die Einhaltung der Qualitätsstandards zu gewährleisten. Mit dem Starter Kit von SenGenuity, einer für den Einsatz auf dem Labortisch konzipierten Viskosimeter-Datenstation, kann der Kunde überdies fortlaufend mehrere Kanäle mit Viskositäts- und Temperaturinformationen aufzeichnen.

Weitere Informationen über den ViSmart-Sensor gibt Ihnen gern das zuständige Vertriebsteam von SenGenuity (Telefon +1 603-578-4077 oder für Deutschland +49 6032 9308-0). Weiterführende Informationen zu den Akustikwellen-Sensoren von Vectron International erhalten Sie außerdem bei den Kundendienst-Repräsentanten, die Sie telefonisch über 1-88-VECTRON-1. Oder besuchen Sie uns im Internet unter www.sengenuity.com bzw. www.visensors.com.

###

Über OELCHECK

- 1991 als reiner Familienbetrieb gegründet
- Einziges unabhängiges Gebrauchtöl-Analyselabor in Deutschland mit 24-Stunden-Service für die Auswertung und Diagnose von Proben
- Über 40 motivierte Mitarbeiter
- Seit 1995 mit Qualitätsmanagement-System gemäß DIN EN ISO 9001
- Seit 1999 mit Umweltmanagement-System gemäß DIN EN ISO 14001
- Mehr als 900.000 Proben im Datenbestand
- Mehr als 150.000 Analysen pro Jahr
- Mehr als 15.000 Kunden

- 4-Tage-Seminare zum Thema „Schmierung und Ölanalyse“ als zielgerichtete Weiterbildungs-Maßnahme im Bereich der Tribologie

Das OELCHECK-Labor befindet sich ca. 70 km südöstlich von München.

Weitere Informationen im Internet unter www.oelcheck.de

Über SenGenuity

SenGenuity, ein Unternehmensbereich von Vectron International, ist ein führender Anbieter richtungsweisender Sensorlösungen und -produkte. SenGenuity beliefert seine Kunden mit innovativen Lösungen zum Messen der Viskosität von Flüssigkeiten in anspruchsvollen Einbaumgebungen und kombiniert seine eigenen, auf dem neuesten Stand der Technik befindlichen Sensor-Lösungen hierzu mit der SAW- und BAW-Technologie (Surface bzw. Bulk Acoustic Wave) von Vectron sowie dem umfangreichen Know-how des Unternehmens im Bereich der Hochfrequenztechnik, der Signalaufbereitung, des Embedded-Systems-Designs und der fortschrittlichen Gehäusetechnologien.

Fest entschlossen, auf dem Sensormarkt mit seinem Volumen von 50 Mrd. US-Dollar eine führende Position zu übernehmen, arbeitet SenGenuity ständig am Design und der Produktion innovativer Sensoren für Viskosität, Gas und andere physikalische Größen. Die Akustikwellen-Sensoren von SenGenuity lassen sich in einem weiten Spektrum unterschiedlichster Branchen einsetzen und entwickeln sich rasch zu einem neuen Maßstab für Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit in kritischen Datenerfassungs-Applikationen. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.sengenuity.com.

Über Vectron International

Vectron International ist ein weltweit führendes Unternehmen in der Entwicklung und Produktion sowie im Vertrieb von Lösungen für Frequenzkontrolle, Sensoren und Hybridprodukte. Das Unternehmen löst komplexe Aufgaben in den Bereichen Timing, Filterung und Sensoren mit Hilfe kundenspezifisch zugeschnittener Lösungen, die die Markteinführungszeit verkürzen und geringe Betriebskosten verursachen. Vectron nutzt modernste Technologien in den Bereichen Bulk Acoustic Wave (BAW) und Surface Acoustic Wave (SAW) von DC bis zum Mikrowellenbereich. Vectron International legt bei seinem Service höchste Qualitätsmaßstäbe an, zielt auf völlige Zufriedenstellung des Kunden und

bringt seine weltumspannende Präsenz und seine 50-jährige Erfahrung ein, um seinen Kunden die Möglichkeit zu geben, sich von ihren Mitbewerbern abzuheben und ihre Bilanz zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Hudson (New Hampshire/USA) besitzt Niederlassungen und Vertriebsbüros in Nordamerika, Europa und Asien. Weitere Informationen im Internet unter <http://www.vectron.com>.

###

Kontakt für die Presse :

Input International

Karin Jans

Tel.: +32 (0) 12 67 20 02

Fax: +32 (0) 12 67 20 03

e-mail: karin@inputint.com

www.inputinternational.com

Anschrift für Interessenten:

Eurocomp Elektronik GmbH

Stefan Landau – Deutsche

Repräsentanz für SenGenuity

Deutschland

Tel: +49 60 32 93 08 65

e-mail: s.landau@eurocomp.de

www.sengenuity.com