

Führender Hersteller von Viskositätskontrollsystemen wählt SenGenuity- Technologie für neue ViscSense®-Plattform

Die einzigartige ViSmart™ Viskositätssensor-Technologie eignet sich ideal für Anwendungen im niedrigen Viskositätsbereich (z. B. Beschichtungen, Lacke oder Druck-Tinten)

HUDSON, NH — January 27, 2010 Das Norcross ViscSense® System ist jetzt mit dem ViSmart™-



Viskositätssensor von SenGenuity ausgestattet. Der mit Akustikwellen-Technik arbeitende ViSmart™ Viskositätssensor besitzt keine beweglichen Teile und ist ein hochzuverlässiges Präzisions-Bauteil, das eine hochempfindliche In-Line/Echtzeit-Viskositätsmessung und Temperaturüberwachung ermöglicht. Der für den industriellen Einsatz konzipierte ViSmart™ Viskositätssensor deckt einen weiten Einsatzbereich ab und wird weder von Stößen noch von der Einbaulage oder den Fließbedingungen beeinflusst. Der ViSmart™ Viskositätssensor von

SenGenuity entspricht dem neuesten Stand der Technik und ergibt zusammen mit der ViscSense® Controllerfamilie und der 60-jährigen Erfahrung von Norcross im Bereich der industriellen Prozesssteuerungen eine überaus leistungsstarke Lösung.

Die Ergänzung der Fallkörper-Viskosimeterserie von Norcross durch den ViSmart™ Viskositätssensor räumt potenziellen Kunden zusätzliche Optionen für die Erfüllung ihrer Viskositätsregelungs-Anforderungen ein. Das mit dem ViSmart™ Sensor ausgestattete ViscSense® Viskositätskontrollsystem stellt einen robusten Viskositäts- und Temperatursensor und eine benutzerfreundliche Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Verfügung, die die Prozesssteuerung vereinfacht und verbessert. Die Lösung eignet sich ideal für Tinten, Beschichtungen, Schmiermittel und Öle und bietet sich aufgrund ihrer Vielseitigkeit für ein Anwendungsspektrum an, das vom Flexografie- und Tiefdruck über das Sprühbeschichten bis zur Stromerzeugung und anderen viskositätsempfindlichen Prozessen reicht. Im Verbund mit der eigensicheren ViscSense® Barriere der Norcross Corporation kann der ViSmart™ Viskositätssensor ohne Sicherheitsbedenken in gefährlichen, explosionsgefährdeten Umgebungen eingesetzt werden.

„Wir bringen mit unseren Akustikwellen-Sensoren fortlaufend Innovationen für eine ganze Palette neuer Applikationen hervor, um der Nachfrage und den Anforderungen seitens unserer Kunden gerecht zu werden“, berichtet **Thomas Cunneen**, Vice President und General Manager von SenGenuity, und ergänzt: „Unsere Geschäftsbeziehung mit der Norcross Corporation wird uns nun die Möglichkeit geben, mit unserem ViscSense® Sensor in die Bereiche Flexografie- und Rotationstiefdruck vorzustoßen. Wir empfinden es als überaus reizvoll, unserem umfangreichen Kundenstamm und unserem wachsenden Bestand an OEMs dieses Konzept präsentieren zu können.“

Firmenpräsident **Bob Norcross** ergänzt: „Der ViSmart™ Viskositätssensor von SenGenuity hat das allgemeine Wertversprechen unseres Angebots erheblich verbessert. Dank der leistungsfähigen Geschäftsbeziehung zwischen SenGenuity und Norcross eröffnen sich dem Norcross ViscSense® System nunmehr neue Anwendungsmöglichkeiten im Bereich der Beschichtungen und Tinten, der zu den Haupt-Betätigungsfeldern von Norcross zählt. Wir freuen uns darauf, diese neue Sensortechnologie einzusetzen, und gehen davon aus, dass sich hieraus überaus positive Resultate für unsere Kunden und auch für uns ergeben.“

Weitere Information über ViSmart™ und das ViscSense Viskositätsregelungssystem finden Sie auf unserer Website www.sengenuity.com oder bei der Norcross Corporation www.viscosity.com.

###

Über SenGenuity

SenGenuity, ein Unternehmensbereich von Vectron International, ist ein führender Anbieter richtungsweisender Sensorlösungen, die sich in kritischen Datenerfassungs-Applikationen durch Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit auszeichnen. Durch die Kombination seiner eigenen, auf dem neuesten Stand der Technik befindlichen Sensor-Lösungen mit der SAW- und BAW-Technologie (Surface bzw. Bulk Acoustic Wave) von Vectron kann SenGenuity seine Kunden mit innovativen Lösungen zum Messen des Zustands von Flüssigkeiten in anspruchsvollen Einbauumgebungen beliefern. Außerdem treibt das Unternehmen die Entwicklung bahnbrechender Sensorlösungen für Gase und physikalische Größen voran.

Über Vectron International

Vectron International ist ein weltweit führendes Unternehmen im Design, in der Produktion sowie im Vertrieb von Lösungen für Frequenzkontrolle, Sensoren und Hybridprodukten. Das Unternehmen löst komplexe Aufgaben in den Bereichen Timing, Filterung und Sensoren mit

Hilfe kundenspezifisch zugeschnittener Lösungen, die die Markteinführungszeit verkürzen und geringe Betriebskosten verursachen. Vectron nutzt modernste Technologien in den Bereichen Bulk Acoustic Wave (BAW) und Surface Acoustic Wave (SAW) von DC bis zum Mikrowellenbereich. Vectron International legt bei seinem Service höchste Qualitätsmaßstäbe an, zielt auf völlige Zufriedenstellung des Kunden und bringt seine weltumspannende Präsenz und seine 50-jährige Erfahrung ein, um seinen Kunden die Möglichkeit zu geben, sich von ihren Mitbewerbern abzuheben und ihre Bilanz zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Hudson (New Hampshire/USA) besitzt Niederlassungen und Vertriebsbüros in Nordamerika, Europa und Asien. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter <http://www.vectron.com>.

###

Kontakt für die Presse :

Input International

Karin Jans

Tel.: +32 (0) 12 67 20 02

Fax: +32 (0) 12 67 20 03

e-mail: karin@inputint.com

www.inputinternational.com

Anschrift für Interessenten:

Eurocomp Elektronik GmbH

Stefan Landau – Deutsche
Repräsentanz für SenGenuity

Nördlicher Park 17

61231 Bad Nauheim - Deutschland

Tel: +49 60 32 93 08 65

e-mail: s.landau@eurocomp.de

www.sengenuity.com