

www.elektroniknet.de

januari 2009

High-Shear-Extended-Range-Sensor für Flüssigkeiten hoher Viskosität

Mit ViSmart hat SenGenuity einen High-Shear-Extended-Range-Sensor produziert, der als erster Sensor ohne bewegliche Teile für Viskositätsmessungen in zähen Flüssigkeiten ausgelegt ist.



Die Viskositätssensoren sind mit einer intelligenten Sensorschnittstelle ausgestattet und eignen sich für die Integration in Embedded-Applikationen – darunter auch Host-Control-Plattformen.

Der High-Shear-Extended-Range-Sensor kann die Viskosität von Flüssigkeiten in einem Bereich von 1000 bis 10.000 akustischen Viskosität-Einheiten (AV) messen. Zu den Anwendungen des ViSmart gehört die Ölzustands-Überwachung in stationären Anlagen mit sehr dickflüssigen Ölen ebenso wie

Prozesssteuerungs-Anwendungen im Zusammenhang mit Keramiksclämmen, Klebstoffen, Harzen, speziellen Beschichtungen, pharmazeutischen Überzügen, Tinten und Farben.

Der Viskositätssensor von SenGenuity ist für die stichprobenartige oder dauerhafte Echtzeit-Viskositätsmessung direkt im Prozess konzipiert und eignet sich für Echtzeit/In-Line-Anwendungen. Der auf Halbleitertechnologie basierende ViSmart besitzt keine beweglichen Teile und kann Dank seiner hermetischen Versiegelung vollständig in die Flüssigkeit eingetaucht werden. Er wird weder durch Vibrationen noch durch die Fließgeschwindigkeit beeinflusst, muss nicht vor Ort kalibriert werden.

Der Sensor ist für Temperaturen bis zu +125 °C spezifiziert, sein Sensorgehäuse erlaubt einen zügigen Einbau. Die ViSmart-Serie lässt sich über Standardprotokolle an beliebige Computer und Steuerungsplattformen anschließen. Für bestimmte industrielle Anwendungen und Prozess-Anforderungen sind außerdem kundenspezifische Optionen und Konfigurationen verfügbar.